

## Предварительные замечания

Далее следуют общие указания по применению защитной антигравийной пленки ORAGUARD® Stone Guard на транспортных средствах.

## Хранение и обработка

Защитные антигравийные пленки ORAGUARD® являются рулонным материалом, поэтому их следует хранить в прохладных, сухих помещениях, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей, в подвешенном или вертикальном положении на роликоопорах, входящих в поставку. Перед обработкой самоклеющаяся пленка должна быть приведена в соответствие с влажностью воздуха и температурным режимом помещения. В идеале относительная влажность помещения должна составлять от 40% до 50% при температуре 18° С - 22° С. Существенные отклонения от указанных выше норм могут привести к изменению размера защитной бумажной ленты. Вследствие этого может возникнуть недостаточное выравнивание самоклеющегося материала и изменение размеров заготовок. Необходимо учитывать данные о стойкости материала при хранении, указанные в технической характеристике продукта.

## Порядок действий

Для достижения оптимального результата необходимо тщательно очистить основу перед наклеиванием защитной антигравийной пленки ORAGUARD®.

## Очистка основы

В целом, поверхность транспортного средства может быть очищена обычными моющими средствами. Нельзя применять средства, изготовленные путем нанотехнологий и применяемые для образования наносварки и покрытия нанослоем очищаемой поверхности.

- а) За день до нанесения пленки вымыть транспортное средство на автоматической (не ручной!) мойке (мойка щетками).
- б) Тщательно проверить поверхности, борта и ребра на наличие остатков консервационного воска и полировочных материалов, и удалить их при помощи промышленных средств для очистки или растворителя силикона (использование одного изопропанола неэффективно).
- в) Все поверхности, на которые будет наноситься пленка, необходимо дополнительно очистить изопропанолом. Изопропанол **наиболее основательно** удаляет остатки чистящих средств (использование спирта не рекомендуется).
- г) Тщательно высушить транспортное средство, остатки влаги выдуть горячим воздухом, особенно тщательно продуть резиновые прокладки и уплотнения.

## Указание:

Возникшие вследствие неправильной очистки остатки растворителей или свежая лакировка могут привести к образованию вздутий между пленкой и основой и отрицательно повлиять на силу сцепления материала. Необходимо удостовериться в том, что пленка наносится на полностью высохший и затвердевший лак. Среднее время высыхания составляет три недели.

## Наклеивание пленки

ORAFOL® рекомендует использовать для наклеивания материалы одной партии поставки. Если используется материал разных партий поставки, сотруднику, производящему наклеивание, необходимо проверить, влияют ли возможные различия на обработку пленки и окончательный результат.

## Тестовое наклеивание пленки

После очистки транспортного средства и перед каждым окончательным нанесением пленки обязательно необходимо провести тестовое наклеивание пленки и через 24 часа проверить силу сцепления пленки. Для сравнения рекомендуется одновременное нанесение пленки на некритические поверхности (например, на оконное стекло). Если пленка приклеилась слишком сильно и/или образовались вздутия и пузырьки газа, то необходимо еще раз провести очистку поверхности транспортного средства, как описано выше! Аналогичный порядок действий необходим также и в случае, если сила сцепления материала недостаточна (например, если предварительная обработка транспортного средства или его отдельных деталей производилась с применением средств, используемых при наноламинировании / создании нанопокрытий или в рамках нанотехнологий).

После новой очистки поверхностей необходимо еще раз выполнить тестовое наклеивание в соответствии с предусмотренным выше порядком действий.

## Необходимые инструменты

Инструменты для нанесения пленки:

- пленочный ракель с войлочной кромкой
- нож для пленки, бумаги или скальпель
- пистолет горячего воздуха

## Условия обработки

- Температура транспортного средства должна быть не меньше рекомендуемой температуры наклеивания.
- Чистое и не содержащее пыли светлое помещение, предпочтительно с подъемной платформой или монтажной рампой.
- Наличие подключения к электрической сети.

## Указания по подготовке

- Обмерить детали транспортного средства и нарезать пленочные форматы с припусками.
- Точная подгонка пленки проводится на транспортном средстве. Ширина пленок, составляющая до 152 см, обеспечивает для многих транспортных средств возможность нанесения пленочного покрытия без мешающих приставок или перехлестов.
- Обрезной кромкой всегда является граничащая с оклеиваемой деталью транспортного средства размерная кромка полосы.
- Использовать образующийся в результате остаток пленки, равный ширине размера полосы, для загибания пленки на внутреннюю сторону.
- Следует избегать обрезания пленок прямо на краях транспортных средств, с тем чтобы воспрепятствовать как усадке пленки, так и возникновению механических нагрузок на открытые обрезные кромки под воздействием моечных щеток, обтекающего движущийся автомобиль воздушного потока и т.д.
- Если, тем не менее, возникает необходимость в обрезке пленки на поверхности транспортного средства, обрезную кромку следует подклеить силиконизированным крепом или аналогичным материалом. После разрезания пленку вновь слегка приподнять и перед окончательным приклеиванием удалить креповую ленту.

## Процедура приклеивания

Защитную антигравийную пленку ORAGUARD®, в целом, необходимо обрабатывать так же, как и мягкие каландрированные ПВХ-пленки. Опытным пользователям рекомендуется сухой способ нанесения пленки, но возможно применение и влажного способа нанесения пленки.

### Сухой способ нанесения пленки:

- Расположить приклеиваемую пленку на поверхности транспортного средства и зафиксировать клейкой лентой или остатками пленки.
- Убедиться в том, что пленка выступает за края оклеиваемой детали транспортного средства примерно на 5 см.
- Удалить подкладочную бумагу пленки и равномерно натянуть пленку на детали транспортного средства
- Равномерными, размашистыми скользящими движениями разровнять пленку на поверхности транспортного средства при помощи ракеля.
- При изогнутых подосновах (например, таких как грязезащитные крылья) разогреть пленку **на большой площади** с помощью пистолета горячего воздуха. При этом нельзя слишком близко подносить пистолет горячего воздуха к поверхности пленки.
- Обрезать или загибать края следует только после охлаждения пленки.

### Влажный способ нанесения пленки:

- Влажный способ нанесения пленки можно применять только в теплое время года, когда температура составляет не ниже + 18° C, для того чтобы обеспечить быстрое испарение остатков влаги и достичь необходимой силы сцепления материалов.
- Освобожденная от бумаги клеящаяся сторона пленки и оклеиваемая поверхность обрызгиваются под давлением водой (вода + промывочное средство). Для обеспечения быстрого сцепления клеящегося материала, в смесь необходимо дополнительно добавить ок. 20% изопропанола (не использовать лигроин для химической очистки или очиститель окон).
- Пленка укладывается на оклеиваемой поверхности. Большим преимуществом этого способа нанесения пленки является то, что на этом этапе можно точно уложить выкройку из пленки на деталь.
- Пленка придавливается к поверхности равномерными разглаживающими движениями. При этом необходимо следить за тем, чтобы остатки воды между основой и клеящимся материалом были полностью удалены.
- На стальных напусках и швах оклеиваемой поверхности необходимо разрезать пленку острым ножом, чтобы пленка не отклеивалась при движениях основы.
- Помутнение пленки, возникающее при монтаже, как правило, исчезает через 3-5 дней после полного испарения влаги и достижения полного сцепления клеящегося материала.

## После завершения работ

Транспортное средство должно сохранять температуру оклеивания по меньшей мере еще в течение 24 часов. На темных поверхностях может остаться легкая пелена. Примерно через 3 дня наклеенная пленка достигает оптимального уровня сцепления, после чего автомобиль можно без сомнений проводить через мойку. Покрытое пленкой транспортное средство может обрабатываться политугой не ранее, чем через 3 недели после нанесения пленочного покрытия. При этом следует применять исключительно не содержащие воска, изготовленные на водной основе средства по уходу за поверхностями из синтетических материалов. Следует воздержаться от очистки оклеенного пленкой транспортного средства аппаратами с использованием очистителей высокого давления и агрессивных химикатов.

## Удаление

Пленка может быть удалена, если температура основы и окружающей среды составляет не менее + 20°C. Пленку необходимо осторожно поддеть ножом на уголке и медленно снять под углом 180°. Одновременный нагрев феном с горячим воздухом существенно облегчит процесс снятия пленки. При удалении очень старой пленки на поверхности основы могут остаться единичные следы клея. Их можно легко удалить при помощи средства для удаления клея.

В основе данных указаний по обработке заложены наши знания и опыт. Пояснения приводятся не по всем аспектам, которые необходимо принимать во внимание при наклеивании. Предполагается наличие специальных профессиональных знаний и навыков рекламного техника или наклейщика. Вследствие многообразия возможных факторов влияния, возникающих в процессе обработки, наклейки и использования мы рекомендуем в случае специальных сфер применения проводить испытания наших продуктов в рамках собственных тестов. Приводимые нами сведения не должны истолковываться как предоставление гарантии в отношении наличия определенных свойств.

Ораниенбург, 30 июня 2011 г.

ORAFOL Europe GmbH  
Orafolstraße 2, D- 16515 Oranienburg, Германия

Тел.: +49 (0) 3301 864 0, Факс: +49 (0) 3301 864 100  
graphic.products@orafol.de