

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ · СЕРИЯ 8100 · СВЕТОРАССЕИВАЮЩИЕ ЦВЕТНЫЕ ПЛЕНКИ

Техническое описание

Светорассеивающая цветная пленка, обеспечивающая однородность при падающем (отраженном) или проходящем свете. Матовая поверхность препятствует возникновению нежелательных отражений

Подложка

Силиконизированная с одной стороны бумага, 137 г/м², обеспечивающая возможность легкого удаления остатков.

Клей

Растворяющий полиакрилат с постоянным прилипанием.

Области применения

Специально разработана для производства знаков, светящихся изнутри, и оформления элементов с задней подсветкой из акрилового стекла, стекла и баннерного материала.

Технические данные

Толщина* (без подложки и клея)	0,080 мм
Устойчивость к деформациям (FINAT TM 14)	при наклеивании на сталь в поперечном направлении усадка не наблюдается, в продольном - усадка < 0,4 мм
Устойчивость к температурам	При наклеивании на акриловое стекло в пределах температур от -40° С до +80 °С изменений не наблюдается
Устойчивость к моющим средствам	При наклеивании на акриловое стекло и выдержке в моющем растворе (0,5% бытового моющего средства) при комнатной температуре и при 65°С в течение 8 часов изменений не наблюдается
Клеевое усилие* (метод тестирования FINAT TM 1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25 мм стекло 18 Н/25 мм акриловое стекло
Сопротивление при разрыве (DIN EN ISO 527)	в продольном направлении мин. 19 МПа в поперечном направлении мин. 19 МПа
Растяжение при разрыве (DIN EN ISO 527)	в продольном направлении мин. 130% в поперечном направлении мин. 130%
Срок хранения**	2 года
Температура приклеивания	мин. +8 °С
Минимальный срок эксплуатации при надлежащей обработке	3 года
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

*среднее значение

**в оригинальной упаковке, при 20°С и 50% относительной влажности воздуха

Внимание:

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отверждения. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, необходимо принимать во внимание предоставленные компанией ORAFOL указания по обработке материалов.

Основой приведенных данных являются наши знания и практический опыт. Вследствие многообразия различных воздействий в процессе обработки и применения мы рекомендуем провести испытания наших продуктов при специальных областях применения в рамках собственных опытов. Предоставленные нами данные не содержат обязательной с правовой точки зрения гарантии определенных свойств.

08/07



ORAFOL Europe GmbH

Am Biotop 2 · D-16515 Oranienburg
 Telefon +49 (0) 33 01/ 8 64 - 0
 Telefax +49 (0) 33 01/ 8 64 - 100
 verkauf@orafol.de · www.orafol.de

